

日系企業様

プロセス製造業向けERPソリューション

こんなことにお悩みではありませんか？

管理層

- ✓現場がブラックボックス化している
- ✓本社への報告データ整理に時間がかかる
- ✓拠点立ち上げを早期に行わなければならない

実務層

- ✓人の入れ替わりが激しい
- ✓Excel管理が主で、業務が属人化している
- ✓業務ルールを維持・継続できない

システム

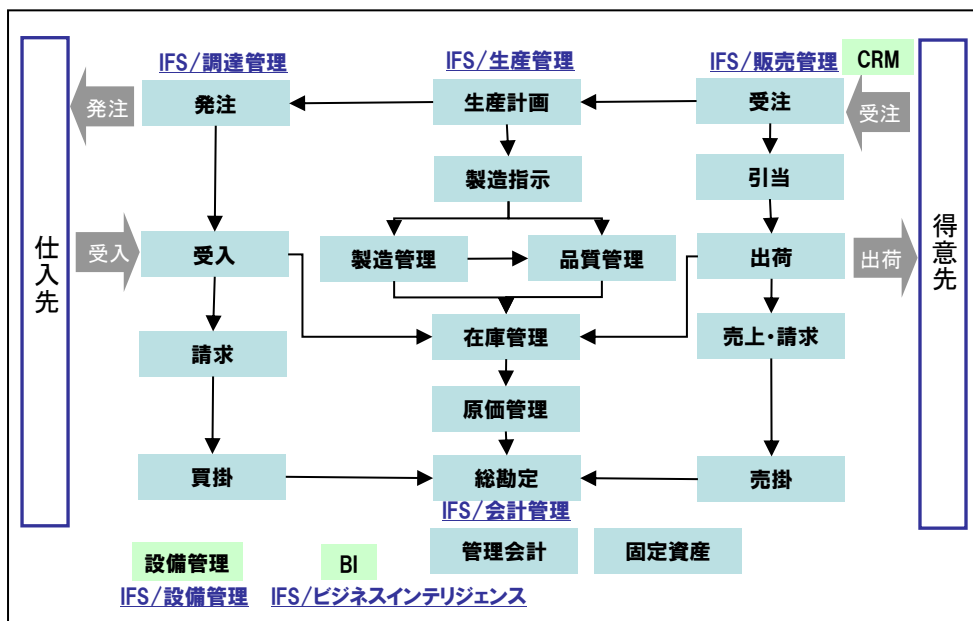
- ✓IT専任担当者がいない
- ✓データが一元管理できておらず、情報が見えない
- ✓拠点の規模拡大に向けて、現行システムでは限界がきている



管理・実務・システム面からの悩みを解決できるIFS Applicationsとは？

- IFS Applicationsはスウェーデン発のグローバルERPパッケージです。世界60カ国に拠点をもち、2,000社を超えるユーザーを持っています。NECはIFS社と共同開発、連携サポート、資本連携などを行い、日本及び海外でIFS Applicationsの導入、サポートをしています。NECでは、製造業を中心に151社266拠点の導入実績があります。

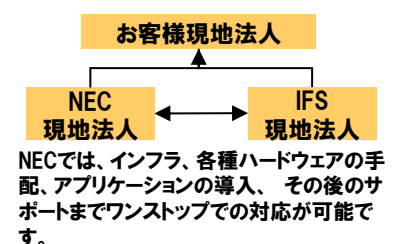
■プロセス製造業の主な業務範囲



■主な特長

- ①プロセス製造業向け機能が充実しているため、実態を反映したシステムを導入できる。
(基準情報、在庫、品質)
- ②ユーザビリティが良く現場担当者がデータを入力しやすい。
- ③データが一元管理されている上、BIなどを用いて容易にデータ活用できる。

■サポート体制



○導入効果

- ・売上、利益、原価、在庫情報の可視化、業務標準化、効率化、トレーサビリティ強化、システムの現地化などの効果を期待できます。

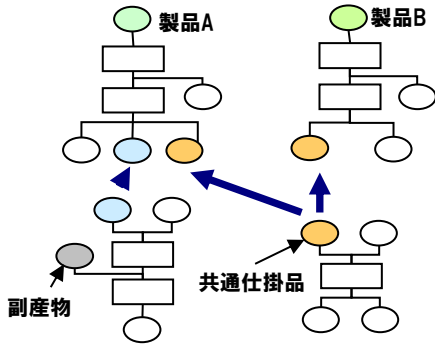


プロセス製造業向けERPソリューション

①-1 プロセス製造業向け 基準情報管理

✓プロセス製造業特有の共通原料、共通仕掛品、副産物を考慮したレシピを定義できます。リビジョンによる改廃管理や、マルチレシピも実現できます。

■プロセス製造業の生産工程イメージ



①-2 プロセス製造業向け 在庫管理

✓多様な在庫管理に対応しています。

■在庫管理基準

- ・5階層(倉庫、エリア、列、棚、段)に分けた場所の管理
- ・合格・不合格・検査待ちなどの状態管理
- ・製造日、有効期限などの日付管理
- ・単位変換、複数計量単位
- ・ロット管理

■トランザクション制御

- ・在庫状態に応じて、MRP対象、引当対象のトランザクション制御を設定

※その他棚卸、在庫格納制約、ロット追跡などの機能があります。



②操作性・生産性の高い画面

✓Rich Web Client対応のユーザインターフェースにより、実績入力などの生産性・操作性を高めることができます。

■作業現場ワークベンチ 画面イメージ

③データ活用 - BIツール

✓BIツールにより、IFS Applicationsに蓄積したデータを活用できます。

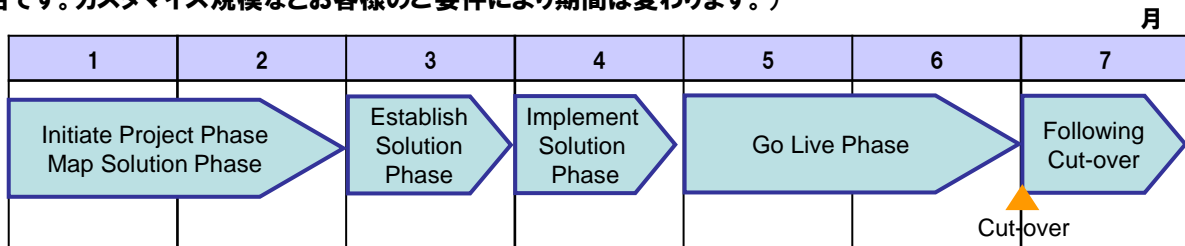
IFSアナリティクス

使い慣れたMS Excel機能を利用して、レポート、分析を実行することができます。



導入の進め方

■例えばERP導入の場合、以下のようなスケジュールで導入を進めていきます。(以下は、ノンカスタマイズ前提の最短の場合です。カスタマイズ規模などお客様のご要件により期間は変わります。)



お問い合わせは、下記へ

NEC Corporation of Malaysia Sdn. Bhd.
Suite 20.01, Level 20, The Gardens North Tower,
Mid Valley City, Lingkaran Syed Putra,
59200 Kuala Lumpur, Malaysia
Tel: +6-03-2299-6322 Fax: +6-03-2299-6323